

Artikelnummer: 81611411



Mörtelkübel 200 liter mit Stahlrahmen gelb



Produkteigenschaften

Außenmaß (LxBxH)	990 x 665 x 490 mm
Innenmaß (LxBxH)	910 x 585 x 480 mm
Inhalt	200 Liter
Handgriffe	2 Scharnierbügelgriffe
Seitenwände	Geschlossen
Material	LDPE
Artikelnummer	81611411
Gewicht (kg)	17 kg
Temp. Beständigkeit	Von -30°C bis +40°C, kurzzeitig bis +90°C
Farbe	Gelb
Boden	Geschlossen, verstärkt
Anzahl pro Palette	25

Eigenschaften

Besonders schlag- und stoßfester Mörtelkübel aus Kunststoff.

Dank des robusten Rahmens mit Kranbügeln aus Stahl ist der FMK für den Kranbetrieb besonders geeignet.

Mit 200 Liter Füllstrich.

Das zulässige Gesamtgewicht im Kranbetrieb beträgt 447 kg (= dynamische Tragfähigkeit + Eigengewicht).

GS-geprüft durch TÜV-Zertifikat Nr. 980911857007.

Alternative Artikel

