Artikelnummer: 30.412.DB.10 Drucken möglich

Stapelbehälter mit Deckel - 400 x 300 x H 133 mm - glatter Boden - schwarz







Produkteigenschaften

Außenmaß (LxBxH)	400 × 300 × 133 mm
Innenmaß (LxBxH)	357 × 256 × 115 mm
Max. Stapelbelastung (kg)	150 kg
Inhalt	11 Liter
Farbe	Schwarz
Handgriffe	Geschlossen
Seitenwände	Geschlossen
Material	PPC
Artikelnummer	30.412.DB.10
Gewicht (kg)	1,12 kg
Temp. Beständigkeit	-20°C bis +50°C / kurzzeitig bis +90°C
Boden	Geschlossen, glatt
EAN	7424907465473
Tragfähigkeit (kg)	10
Anzahl pro Palette	152
Stapelhöhe (mm)	125

Eigenschaften

- **Moderner Stapelbehälter mit Scharnierdeckel aus der BLACK LINE. Abmessungen 400 x 300 x H 133 mm (inklusive Deckel)**
- **Der Deckel ist mit Scharnieren befestigt und mit zwei Schiebe-Schnappverschlüssen ausgestattet**
- **Die Verschlüsse schnappen zu, wenn der Deckel geschlossen wird. Zum Öffnen wird der Deckel entriegelt, indem die Verschlüsse nach außen geschoben werden**
- **In horizontal geöffneter Position ist der Deckel abnehmbar (wenn ohne Scharnierverstärkungen ausgeführt)**
- **Die Deckelbehälter sind untereinander stapelbar, aber auch mit anderen Euronorm-Behältern - mit oder ohne Deckel**
- **Vollständig geschlossen ausgeführt - sowohl die Wände als auch der Boden**
- **Mit geschlossenen Handgriffen - für eine optimale Volumennutzung und Schutz vor Staub etc.**
- **Der Boden ist vollständig glatt und flach für eine gute Reinigung**
- **Häufig eingesetzt für Anwendungen, bei denen eine exklusive Ausstrahlung gewünscht ist**
- **Lebensmittelecht und hygienisch gestaltet**
- **Optionen: Bedruckung - Scharnierdeckel in einer anderen Farbe - Scharnierverstärkungen - Schaumstoffplatte im Deckel**

TRANSOPLAST
Improves your Logistics

Transoplast
+49 2822 9778-55
webshop@transoplast.de
transoplastshop.de

Beschreibung

Deckelbehälter aus der BLACK LINE

Kunststoff-**Stapelbehälter mit Scharnierdeckel** und zwei **Schiebe-Schnappverschlüssen** im **Euronorm-Format** (400 x 300 x H 133 mm - 11 Liter). Ausgeführt in der **Farbe Schwarz** und Teil unserer **BLACK LINE**.

Anwendung

Die BLACK LINE ist eine Produktlinie aus **Premium-Produkten**, die insbesondere dort eingesetzt wird, wo eine **exklusive Optik** gefragt ist. Gute Beispiele hierfür sind Catering, Event-Catering und Flughafen-Catering. Auch für den Verkauf und die Belieferung mit hochwertigen Fleisch- und Fischprodukten wird diese Produktlinie eingesetzt.

Die BLACK LINE Serie ist sehr umfangreich und umfasst neben Stapelbehältern auch schwarze Kunststoff-Rollwagen und Rollcontainer. Das Sortiment wird regelmäßig erweitert.

Produktdetails

Die Deckelbehälter sind mit einem **flachen Scharnierdeckel** ausgestattet, wodurch sie gut untereinander **stapelbar** sind. Der Deckel sorgt beim Stapeln für eine **sichere Zentrierung**, sodass auch eine **mehrfache Stapelung** problemlos möglich ist.

Dank der **genormten Abmessungen** (400 x 300 mm) ist der Deckelbehälter außerdem mit allen anderen **Euronorm-Stapelbehältern** stapelbar und lässt sich **optimal mit genormten Paletten**, **Rollwagen** oder **Rollcontainern** kombinieren.

Der Deckelbehälter ist lebensmittelecht, **hygienisch gestaltet** und mit zwei **geschlossenen Handgriffen** ausgestattet - für eine optimale Volumenausnutzung und um den Inhalt bestmöglich vor äußeren Einflüssen zu schützen. Ausgeführt mit einem glatten, **reinigungsfreundlichen Boden** an der Unterseite.

Geeignetes Zubehör



30.ZBS.00001



30.UE412.8Q.10



30.UE412.4L.10



30.UE412.2L.10

Alternative Artikel



52.TR6040.4.K



4401.300.900



83102217TP



52.RC682D.ZBV.2

Transoplast
+49 2822 9778-55
webshop@transoplast.de
transoplastshop.de