Artikelnummer: 30.628.DB.2 Drucken möglich

Deckelbehälter - 600 x 400 x H 295 mm - verstärkter Boden - gelb

Produkteigenschaften

Außenmaß (LxBxH)	600 × 400 × 295 mm
Innenmaß (LxBxH)	552 × 352 × 265 mm
Max. Stapelbelastung (kg)	250 kg
Inhalt	55 Liter
Farbe	Gelb
Handgriffe	Geschlossen
Seitenwände	Geschlossen
Material	PPC
Artikelnummer	30.628.DB.2
Gewicht (kg)	2,8 kg
Temp. Beständigkeit	-20°C bis +50°C / kurzzeitig bis +90°C
Boden	Geschlossen, verstärkt
EAN	7424916758719
Farbcode	PMS 106 C
Tragfähigkeit (kg)	35
Anzahl pro Palette	32
Stapelhöhe (mm)	283

Eigenschaften

- **Moderner Stapelbehälter mit Scharnierdeckel aus der SOLID LINE. Abmessungen 600 x 400 x H 295 mm (inklusive Deckel)**
- **Der Deckel ist mit Scharnieren befestigt und mit zwei Schiebe-Schnappverschlüssen ausgestattet**
- **Die Verschlüsse schnappen zu, wenn der Deckel geschlossen wird. Zum Öffnen wird der Deckel entriegelt, indem die Verschlüsse nach außen geschoben werden**
- **In horizontal geöffneter Position ist der Deckel abnehmbar (wenn ohne Scharnierverstärkungen ausgeführt)**
- **Die Deckelbehälter sind untereinander stapelbar, aber auch mit anderen Euronorm-Behältern - mit oder ohne Deckel**
- **Vollständig geschlossen ausgeführt - sowohl die Wände als auch der Boden**
- **Mit geschlossenen Handgriffen - für eine optimale Volumennutzung und Schutz vor Staub etc.**
- **Der Boden ist verstärkt**
- **Lebensmittelecht und hygienisch gestaltet**
- **Optionen: Bedruckung - Scharnierdeckel in einer anderen Farbe (zur Farbcodierung) - Scharnierverstärkungen**

Transoplast
+49 2822 9778-55
webshop@transoplast.de
transoplastshop.de

Beschreibung

Deckelbehälter aus der SOLID LINE

Kunststoff-Stapelbehälter mit **Scharnierdeckel** und zwei **Schiebe-Schnappverschlüssen**; im Euronorm-Format (600 x 400 x H 295 mm - 55 Liter). Ausgeführt in der **Farbe gelb** und Teil unserer **SOLID LINE**.

Produktdetails

Durch die **genormten Abmessungen** (600 x 400 mm) ist der Deckelbehälter **untereinander stapelbar** mit allen anderen **Euronorm-Stapelbehältern** und **perfekt kombinierbar** mit genormten Paletten sowie Rollwagen oder Rollcontainern.

Der Deckelbehälter ist lebensmittelecht, hat eine **hygienische Formgebung** und ist mit zwei **geschlossenen Handgriffen** ausgestattet - für eine optimale Volumennutzung und um den Inhalt optimal vor äußeren Einflüssen zu schützen. Ausgeführt mit einem **verstärkten Boden** an der Unterseite.

Geeignetes Zubehör

30.ZBS.00001

Alternative Artikel

52.RC682H.ZABV.2

30.628.RDH.2

30.628.KO.2

Transoplast
+49 2822 9778-55
webshop@transoplast.de
transoplastshop.de