



Stapelbehälter - 400 x 300 x H 280 mm - geschlossene Handgriffe - verstärkter Boden - schwarz



Produkteigenschaften

| | |
|---------------------------|--|
| Außenmaß (LxBxH) | 400 x 300 x 280 mm |
| Innenmaß (LxBxH) | 356 x 256 x 260 mm |
| Max. Stapelbelastung (kg) | 150 kg |
| Inhalt | 26 Liter |
| Handgriffe | Geschlossen |
| Seitenwände | Geschlossen |
| Material | PP |
| Artikelnummer | 30.428.RDH.10 |
| Gewicht (kg) | 1,53 kg |
| Temp. Beständigkeit | -20°C bis +50°C / kurzzeitig bis +90°C |
| Farbe | Schwarz |
| Boden | Geschlossen, extra verstärkt |
| Max. Ø des Tellers | 250 |
| Tragfähigkeit (kg) | 25 |
| Anzahl pro Palette | 64 |
| Stapelhöhe (mm) | 267 |

Eigenschaften

Moderner Stapelbehälter aus der BLACK LINE Serie.
Abmessungen: 400 x 300 x H 280 mm

Vollständig geschlossen ausgeführt - sowohl Wände als auch Boden

Mit geschlossenen Handgriffen - für eine optimale Volumennutzung und Schutz vor Staub usw.

Mit einem verstärkten Boden

Der Stapelbehälter ist für die Montage von Scharnierdeckeln geeignet; optional mit Schnappverschluss

Häufig verwendet für Anwendungen, bei denen eine exklusive Ausstrahlung gewünscht ist

Lebensmittelecht und hygienisch gestaltet

Optionen: Bedruckung - Scharnierdeckel - Abdeckfolien

Beschreibung

Kunststoff-Stapelbehälter im Euronorm-Format (400 x 300 x H 280 mm - 26 Liter). Ausgeführt in Schwarz und Teil unserer BLACK LINE Serie; einer Produktlinie, die vor allem bei Anwendungen eingesetzt wird, bei denen eine exklusive Ausstrahlung gewünscht ist. Catering, Event-Catering und Airport-Catering sind hierfür gute Beispiele. Auch der Verkauf und die Belieferung exklusiver Fleischwaren und Fischprodukte erfolgen mit dieser Produktlinie. Die Produktlinie ist sehr umfangreich und umfasst nicht nur Stapelbehälter, sondern auch Kunststoffpaletten und Palettenboxen; zudem wird sie regelmäßig erweitert.

Durch die genormten Abmessungen (400 x 300 mm) ist der Stapelbehälter mit allen anderen Euronorm-Stapelbehältern stapelbar und perfekt mit genormten Paletten, Rollwagen oder Rollcontainern kombinierbar.

Der Stapelbehälter ist lebensmittelecht, hygienisch gestaltet und mit zwei geschlossenen Handgriffen ausgestattet - für eine optimale Volumennutzung des Behälters und um den Inhalt bestmöglich vor äußeren Einflüssen zu schützen. Ausgeführt mit hygienischem, glattem Boden (Unterseite).

Außerdem ist der Stapelbehälter für die Montage von Scharnierdeckeln geeignet; optional mit Schnappverschluss. Selbstverständlich sind die Deckel auch in Schwarz lieferbar. Auch andere Farben sind möglich, um eigene Produktlinien voneinander zu unterscheiden. Das nennen wir „Farbcodierung“.

Alles für eine optimale Logistik.



Geeignetes Zubehör



Alternative Artikel

