Artikelnummer: 7904.750.623 Drucken möglich

Stapelbehälter - 600 x 400 x H 145 mm - geschlossene Handgriffe - glatter Boden - blau



Produkteigenschaften

Außenmaß (LxBxH)	600 × 400 × 145 mm
Innenmaß (LxBxH)	537 × 358 × 140 mm
Inhalt	24 Liter
Farbe	Blau
Handgriffe	Geschlossen
Seitenwände	Geschlossen
Material	HDPE
Artikelnummer	7904.750.623
Gewicht (kg)	1,9 kg
Temp. Beständigkeit	-30°C bis +40°C / kurzzeitig bis +90°C
Boden	Geschlossen, glatt
Anzahl pro Palette	60

Eigenschaften

- **Sehr robuster Kunststoff-Stapelbehälter aus der UNIBOX Serie. Abmessungen 600 x 400 x H 145 mm**
- **Mit dicken Wänden und schwerem Boden für hohe Stoßfestigkeit und eine lange Lebensdauer**
- **Optimale Hygiene dank minimaler äußerer Rippenstruktur**
- **Mit großzügig abgerundeten Innenecken für eine gute Entleerung und einfache Reinigung**
- **An beiden kurzen Seiten mit abgesenktem oberen Rand für eine gute Belüftung des Inhalts**
- **Häufig eingesetzt in der Lebensmittelbranche und in der Pharmaindustrie**
- **Hygienisch und leicht auszuschöpfen**
- **Ideal für Frischeprodukte und Schüttgut wie Samen, Nüsse und Erdnüsse**
- **Multifunktional einsetzbar: als Lagerbehälter, Transportbehälter, Behälter für Frischeprodukte und als Gefrierbehälter - insbesondere die niedrigeren Modelle**
- **Optionen: Bedruckung - Aufliegedeckel**

TRANSOPLAST
Improves your Logistics

Transoplast
+49 2822 9778-55
webshop@transoplast.de
transoplastshop.de

Beschreibung

UNIBOX Stapelbehälter im Euronorm-Format (**600 x 400 x H 145 mm** - 24 Liter). Vollständig geschlossen und hygienisch ausgeführt, mit **glatten Wänden** und **glattem Boden**. Die Handgriffe sind als praktische **Griffmulden** ausgeführt und sorgen für eine gute Handhabung.

Produktdetails

UNIBOX Stapelbehälter sind besonders robust konstruiert und verfügen über einen **massiven oberen Rand** sowie einen **verstärkten Boden**, der dennoch flach und glatt ausgeführt ist. Auch die Wände zeichnen sich durch eine hohe Wandstärke und nur minimale äußere Rippenstrukturen aus. Dank dieser **glatten Struktur** sind UNIBOXEN besonders **leicht zu reinigen** und sehr hygienisch.
Die **großzügig abgerundeten Innenecken** tragen zusätzlich dazu bei. Durch die großen Radien in den Ecken lassen sich die Behälter besonders **einfach entleeren** und anschließend problemlos **reinigen**.
An den kurzen Seiten oberhalb der Handgriffe ist eine **Absenkung** im oberen Rand angebracht. Diese sorgt für eine gute **Belüftung** beziehungsweise **Kühlung** des Inhalts.

Anwendungen

UNIBOX Stapelbehälter werden häufig in der **Lebensmittelbranche** und in der **Pharmaindustrie** eingesetzt. Die hohe Robustheit und die guten Hygieneeigenschaften der UNIBOX sind dabei wichtige Vorteile. Darüber hinaus wird die UNIBOX häufig für **Frischeprodukte** verwendet, die „atmen“ müssen, und sogar zum **Einfrieren** von Produkten.
Die robuste Wand- und Bodenkonstruktion ermöglicht dies problemlos, während der **abgesenkte obere Rand** eine gute **Belüftung** und Kühlung unterstützt. Auch das **Entleeren** von gekühlten Produkten und Gefriergut wird durch die großzügig **abgerundeten Innenecken** erleichtert.

Geeignetes Zubehör



52.TR6040.4.H



7905.830.502

4541.830

Alternative Artikel



7905.830.502



52.RC682F.ZABV.2

Transoplast
+49 2822 9778-55
webshop@transoplast.de
transoplastshop.de